|  |  |
| --- | --- |
| **ПРИНЯТО:****принято на заседании педагогического совета** **протокол № 3 от 27.06.2024** | **УТВЕРЖДЕНО:****приказом № 87 от 27.06.2024 г.** **Директор АНО ДПО «ЗУКК»****В. А. Пригородов** |

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА**

**(для лиц, имеющих удостоверение тракториста-машиниста категории «С»)**

**Код 11453**

**Златоуст**

**2024 г.**

# Пояснительная записка

Программа переподготовки водителей погрузчиков категории «С» разработана в соответствии

- с Постановлением Правительства РФ от 21 мая 2022 г. № 932 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)»

 -с Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК016-94 ( ОКПДТР) с изменениями и дополнениями;

- Требований Единых тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих (ЕТКС 2018г);

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- Приказа Министерства образования и науки РФ от 26 августа 2020 г. N 438о «Порядке организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

№ 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, № 53, ст. 7598).

После сдачи квалификационных экзаменов учащиеся получают удостоверение водителя погрузчика на право управления погрузчиками категории «**С**»- **4-й разряд** — погрузчиками с двигателем мощностью от 25,7 кВт до 73,5 кВт.

Рабочая программа содержит профессиональную характеристику, рабочий учебный план и программы по предметам «Устройство погрузчиков», «Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков», «Правила дорожного движения», «Основы управления и безопас- ность движения», «Оказание первой помощи».

Рабочий учебный план – документ, устанавливающий перечень предметов и объем часов. Указанный в нём перечень предметов, общее количество часов, отводимое на изучение каждого предмета, а также предметы, вносимые на экзамен и зачеты, не могут быть изменены.

Последовательность изучения отдельных тем предмета и количество часов, отве- дённых на изучение тем, могут в случае необходимости изменяться при условии, что про- граммы будут выполнены полностью.

Все изменения., вносимые в учебные программы, рассматриваются методической комиссией и утверждаются директором АНО ДПО «ЗУКК».

Изучение работы агрегатов, механизмов и приборов сопровождается показом на моделях и агрегатах. При необходимости используются схемы, плакаты, транспаранты, слайды, диафильмы, кинофильмы и видеофильмы. В процессе изучения учебного материала учащиеся систематически привлекаются к самостоятельной работе с научно технической и справочной литературой.

Вождение погрузчиков выполняется на специально оборудованном полигоне индивидуально каждым учащимся под руководством мастера производственного обучения. Вождение проводится во внеурочное время.

На обучение вождению погрузчика отводится 10 часов на каждого обучаемого. На отработку темы «Перевозка грузов» отводится не менее 4 часов.

На приём теоретического экзамена по учебному плану отводится 8 часов. При про- ведении экзаменов методами автоматизированного контроля время, отводимое на экзамен, уменьшается до фактически затраченного.

Внутренний экзамен по практическому вождению погрузчика проводится за счет часов отведенных на вождение.

# Профессиональная характеристика

## Профессия

Водитель погрузчика категории «**С**» **4-й разряд** (погрузчики с двигателем мощно- стью от 25,7 кВт до 73,5кВт).

## Назначение профессии

Водитель погрузчика категории «**С**» - **4-й разряд** управляет погрузчиками с двигателем мощностью от 25,7 кВт до 73,5 кВт, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками при транс- портировке различных грузов разных массы и габаритов.

## Квалификация – 4 разряд

1. ***Водитель погрузчика должен уметь:***
2. Управлять тракторными погрузчиками мощностью от 25, 7 кВт; до 73,5 кВт, вагонопо- грузчиками, вагоноразгрузчиками;
3. Пользоваться всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
4. Выполнять техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механиз- мов.
5. Выполнять планово-предупредительные ремонты погрузчика и грузозахватных меха- низмов и приспособлений.

***Водитель погрузчика должен знать:***

1. Устройство и техническое обслуживание погрузчиков;
2. Способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
3. Правила подъема, перемещения и укладки грузов;
4. Правила дорожного движения;
5. Применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
6. Причины неисправностей и методы их устранений.

## Содержательные параметры профессиональной деятельности

|  |  |
| --- | --- |
| Виды профессиональной деятельности | Теоретические основы профессиональ- ной деятельности |
| Управление погрузчиками для произ- водства работ всеми специальными грузоза- хватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал с соблюдением Пра- вил дорожного движения. Оказание доврачеб- ной помощи.Выявление и устранение неисправно- стей в работе погрузчика. Производство теку- щего ремонта и участие во всех видах ремонта обслуживаемого погрузчика и прицепных устройств.Наблюдение за погрузкой, креплением и разгрузкой транспортируемых грузов | Основы управления погрузчикам и безопасность движения. Правила до- рожного движения. Оказание доврачеб ной помощи.Устройство, техническое обслу- живание и ремонт погрузчиков с двига- телем мощностью от 25,7 кВт до 73,5 кВт и специальными грузозахватными меха- низмами, приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов.Оформление приёмо-сдаточных документов на перевозимые грузы |

1. ***Специфические требования***

Возраст для получения права на управление погрузчиком - не менее 18 лет .

Медицинские ограничения регламентированы перечнем противопоказаний Мини- стерства здравоохранения РФ.

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРИНЯТО:****принято на заседании педагогического совета** **протокол № 3 от 27.06.2024** | **УТВЕРЖДЕНО:****приказом № 87 от 27.06.2024 г.** **Директор АНО ДПО «ЗУКК»****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В. А. Пригородов** |

**Учебный план**

## переподготовки водителей погрузчика 4 разряда

Код профессии - 11453

Срок обучения: 2 месяца

Базовое образование: лица, достигшие 18 лет, имеющие удостоверение тракториста-машиниста категории С

Планируемая квалификация: водитель погрузчика – 4-й разряд

Форма обучения: очная

Условия допуска обучающихся: отсутствие медицинских противопоказаний, возраст не менее 18 лет

Режим занятий: 40 часов в неделю (8 часов в день)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Предметы | Количество часов |
| Всего | В том числе |
| Теорети-ческие занятия | Лабораторно--практические занятия |
| 1. | Теоретическое обучение | 70 | 44 | 26 |
| 1.1. | Чтение чертежей и схем | 1 | 1 |  |
| 1.2. | Основы электротехники | 1 | 1 |  |
| 1.3. | Основы материаловедения | 1 | 1 |  |
| 1.4. | Сведения из технической механики | 2 | 2 |  |
| 1.5. | Сведения из гидравлики | 2 | 2 |  |
| 1.6. | Требования безопасности и охрана труда | 1 | 1 |  |
| 1.7. | Устройство погрузчиков | 20 | 10 |  10 |
| 1.8. | Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков | 18 | 6 |  12 |
| 1.9. | Грузозахватные органы и приспособления. Правила штабелирования | 12 | 12 |  |
| 1.10. | Правила дорожного движения | 5 | 3 | 2 |
| 1.11. | Основы управления и безопасность движения на погрузчике | 5 | 5 |   |
| 1.12 | Оказание первой помощи | 2 |  | 2 |
| 2. | Производственное обучение  | 60 |  |  |
|  | Итого | 130 |  44 | 26 |
|  | Консультация | 6 |  |  |
| 3 | Экзамены «Устройство», «Техническое обслуживание и ремонт», «Основы управления и безопасность движения» | 12 |  |  |
| 4 | Вождение\* |  |  |  |
| 5 | Квалификационный экзамен | 12 |  |  |
|  | Всего Вождение | 16010 |  |  |

*Примечание.*

*\*Экзамен по вождению погрузчиков в образовательном учреждении проводится за счёт часов, отведённых на вождение.*

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

1. **ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ**

**Тема 1. Чтение чертежей и схем**

Чертеж детали и его назначение. Расположение проекций на чертеже. Масштаб. Линии чертежа. Нанесение размеров и предельных отклонений. Обозначения и надписи на чертежах. Оформление чертежей. Последовательность в чтении чертежей. Упражнения в чтении простых рабочих чертежей.

Сечения, разрезы, линии обрыва и их обозначение.

Понятие об эскизе, отличие его от рабочего чертежа.

**Тема 2. Электротехника**

Постоянный ток. Электрическая цепь; величина и плотность электрического тока;

сопротивление и проводимость проводника; электродвижущая сила источника тока; закон Ома; последовательное, параллельное и смешанное соединения проводников и источников тока; работа и мощность тока.

Переменный ток. Получение переменного тока.

Трансформаторы; принцип действия, устройство и применение.

Асинхронный двигатель; устройство, принцип действия и применение.

Заземление. Электрическая защита.

Аппаратура местного освещения.

**Тема 3. Материаловедение**

Топливо и горюче-смазочные материалы; характеристика, назначение, применение.

Правила хранения и транспортировки топлива и смазочных материалов.

Прокладочные материалы: паронит, резина, пробка, картон, войлок; их основные свойства и область применения. Материалы, применяемые для ведомых дисков сцепления и тормозных накладок.

Электроизоляционные материалы, назначение и область применения.

Кислоты и щелочи, их свойства и правила обращения с ними.

**Тема 4. Сведения из технической механики**

Оси, валы и их элементы. Опоры осей деталей. Основные типы подшипников скольжения и качения.

Понятие о муфтах. Типы муфт: глухие, сцепные и подвижные.

Резьбовые соединения. Крепежные соединения, их профили. Детали крепежных соединений: болты, винты, гайки, шайбы, замки.

Шпоночные соединения, их типы. Шлицевые соединения.

Неразъемные соединения. Заклепочные соединения; классификация заклепочных соединений. Общее понятие о сварных соединениях. Типы сварных швов.

Соединения, собираемые с гарантированным натягом.

Пружины, классификация пружин.

Машины и механизмы.

Общее понятие о передачах между валами. Передаточное отношение и передаточное число.

**Тема 5. Основные сведения из гидравлики**

Гидравлические передачи и их использование в приводе машин. Принципиальные схемы открытых и закрытых систем объемных гидропередач.

Гидравлические системы погрузчиков. Узлы и оборудование гидравлической системы, их работа и взаимодействие.

**Тема 6. Требования безопасности и охрана труда**

Понятие о Системе стандартов безопасности труда (ССБТ).

План ликвидации аварийных ситуаций (ПЛАС) на предприятии, участке работ.

Способы оповещения об авариях, маршруты и правила эвакуации людей.

Правила техники безопасности при обслуживании погрузчика. Меры безопасности при работе на погрузчике, соблюдение весовых норм поднимаемого груза и правил подачи сигналов.

Методы и технические средства предупреждения несчастных случаев (предохранительные, оградительные и сигнализирующие устройства, безопасные переходы, проходы и др.).

## Тематический план и программа теоретических занятий по предмету

***«Устройство погрузчиков»***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Темы | Количество часов |
| 1 | Классификация и общее устройство погрузчиков | 2 |
| 2 | Двигатели погрузчиков | 4 |
| 3 | Шасси погрузчиков | 2 |
| 4 | Электрооборудование погрузчиков | 2 |
|  | **Всего** | 10 |

## Тема 1. Классификация и общее устройство погрузчиков

Классификация погрузчиков. Основные сборочные единицы. Понятие о тяговых ка- чествах погрузчиков. Технические характеристики погрузчиков категории «С».

## Тема 2. Двигатели погрузчиков

Понятие о двигателе внутреннего сгорания. Общее устройство двигателя. Основные понятия и определения. Рабочий цикл двигателя.

Кривошипно-шатунный механизм. Назначение, устройство, принцип работы. Основ- ные неисправности, их признаки и способы устранения.

Распределительный и декомпрессионный механизмы. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Система охлаждения двигателей. Классификация и схемы работы систем охлаждения. Основные неисправности систем охлаждения, их признаки и способы устранения. Охлаждающие жидкости, их характеристики и применение. Воздушное охлаждение двигателей.

Смазочная система двигателей. Общие сведения о трении и смазочных, материалах. Масла, применяемые для смазывания деталей, их марки. Классификация систем смазывания деталей. Схемы смазочных систем. *\* 1азначенис, устройство и принцип работы смазочной си- стемы. Основные неисправности смазочной системы, их признаки и способы устранения. Охрана окружающей среды от загрязнения смазочными материалами.

Система питания двигателей. Смесеобразование в двигателях и горение топлива. Схемы работы систем питания. Необходимость очистки воздуха, способы очистки. Воздухо- очистители и их классификация. Турбокомпрессоры. Топливные баки и фильтры. Форсунки и топливопроводы. Топливные насосы высокого давления. Привод топливного насоса. Уста- новка топливного насоса, регулировка угла опережения подачи топлива. Карбюрация. Про- стейший карбюратор, состав горючей смеси. Принцип действия регуляторов. Основные не- исправности системы питания двигателей, их признаки и способы устранения. Марки топли- ва, применяемого для двигателей.

## Тема 3. Шасси погрузчиков

Трансмиссия. Назначение и классификация трансмиссий. Схемы трансмиссий. Ме- ханические трансмиссии. Понятие о гидромеханической трансмиссии. Типовые схемы сцеп- лений. Назначение, устройство, принцип работы сцеплений. Основные неисправности, их признаки и способы их устранения.

Коробки передач, раздаточные коробки, ходоуменьшители. Общие сведения и клас- сификация коробок передач. Основные детали и элементы коробок передач.

Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Масла, применяемые для смазывания коробок передач, раздаточных коробок и ходо- уменьшителей, их марки.

Промежуточные соединения и карданные передачи. Назначение, устройство, прин- цип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения. Масла для сма- зывания промежуточных соединений карданных передач, их марки.

Ведущие мосты погрузчиков. Главная передача. Дифференциал и валы ведущих колёс.

Ведущие мосты колёсных погрузчиков. Масла, применяемые для смазывания ведущих мостов погрузчиков, их марки, Ходовая часть погрузчиков. Основные элементы ходовой части. Общие сведения о несущих системах. Назначение, устройство, принцип работы. Передние мосты колёсных погрузчиков. Подвески колесных погрузчиков. Колёсные движители. Колёса.

Масла и смазки, применяемые для смазывания гусеничных движителей, их марки. Рулевое управление. Назначение, устройство и принцип работы. Основные неисправ-

ности и способы их устранения.

Тормозные системы погрузчиков. Назначение, устройство и принцип работы. Основ- ные неисправности и способы их устранения.

Гидроприводы погрузчиков. Механизм навески погрузчика. Назначение, устройство и принцип работы. Регулировка механизма навески. Основные неисправности и способы устранения.

Рабочие жидкости, применяемые в гидравлической системе, их марки.

Рабочее и вспомогательное оборудование. Вал отбора мощности (ВОМ). Механизм управления. Расположение ВОМ у изучаемых марок погрузчиков. Механизм включения ВОМ.

Кабина. Рабочее место водителя погрузчика, защита от шума и вибраций. Вентиляция кабины.

Влияние технического состояния дополнительного оборудования на безопасность движения.

Тракторные прицепы. Устройство, назначение и техническая характеристика прицепа. Основные требования безопасности при работе с прицепными приспособлениями и устрой- ствами.

## Тема 4. Электрооборудование погрузчиков

Источники электрической энергии. Назначение, устройство, принцип работы. Основ- ные неисправности, их признаки и способы устранения.

Система зажигания. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисп- равности, их признаки и способы устранения.

Электрические стартеры и пусковые подогреватели. Назначение, устройство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Приборы освещения и контроля, вспомогательное оборудование. Назначение, устрой- ство, принцип работы. Основные неисправности, их признаки и способы устранения.

Схемы электрооборудования погрузчиков.

## Тематический план и программа лабораторно-практических занятий по предмету «Устройство погрузчиков»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Темы | Количество часов |
| 1 | Кривошипно-шатунный и распределительный механизмы двигателей по-грузчиков | 1 |
| 2 | Система охлаждения и система смазки двигателей погрузчиков | 1 |
| 3 | Система питания двигателей погрузчиков. Сцепление погрузчиков | 1 |
| 4 | Коробки передач погрузчиков. Ведущие мосты погрузчиков | 1 |
| 5 | Ходовая часть и рулевое управление погрузчиков | 1 |
| 6 | Тормозные системы погрузчиков | 1 |
| 7 | Гидропривод и рабочее оборудование погрузчиков | 2 |
| 8 | Электрооборудование погрузчиков. Тракторные прицепы | 2 |
|  | **Итого** | 10 |

Основная цель лабораторно-практических занятий по предмету «Устройство» - углубле- ние и закрепление знаний, полученных на теоретических занятиях, а также приобретение пер- воначальных умений выполнять разборочно-сборочные работы и основные эксплуатационные регулировки.

При организации и проведении лабораторно-практических занятий следует соблю- дать следующий порядок выполнения заданий:

* ознакомление с организацией рабочего места, правилами безопасности, оборудова- нием и инструментами, подъёмно-транспортными устройствами, инструкционно- технологическими картами;
* полная или частичная разборка машины или сборочной единицы;
* изучение взаимодействия деталей, их смазывание;
* изучение возможных дефектов деталей и их влияние на работу сборочной единицы;
* изучение технологических и эксплуатационных регулировок, обеспечивающих надёжную работу сборочных единиц в процессе их эксплуатации;
* сборка составных частей и машины в целом, проверка правильности сборки;
* уборка и сдача рабочего места.

Степень полноты разборки учебных сборочных единиц в каждом задании определя- ется необходимостью создания оптимальных условий достижения учебных целей и должна быть отражена в инструкционно-технологических картах. В тех случаях, когда разборочно- сборочные работы трудоёмки и учебного времени занятия для выполнения задания недоста- точно, рекомендуется иметь на рабочих местах частично разобранные и подготовленные для изучения сборочные единицы.

## Занятие 1. Кривошипно-шатунный и распределительный механизмы двигателей погрузчиков

Головка цилиндров, блок цилиндров, прокладка. Гильза цилиндра, поршень, поршне вые кольца и палец. Шатуны с подшипниками. Коленчатый вал, коренные подшипники. Маховик. Уравновешивающий механизм.

Корпус распределительных шестерён, его крышки, уплотнения.

Коромысла со стойками, клапаны, гнёзда головки цилиндров, клапанные механизмы.

Декомпрессионный механизм. Распределительный пал, толкатели, штанги толкателей.

Установка распределительных шестерён по меткам. Регулировка клапанов.

## Занятие 2. Система охлаждения и смазочная система двигателей погрузчиков

Системы жидкостного охлаждения, их общая схема. Радиатор, вентилятор, водя ной насос. Рабочие жидкости.

Система воздушного охлаждения. Вентилятор. Схемы смазочной системы. Поддон.

Масляный насос. Фильтры. Масляный радиатор. Клапаны смазочной системы. Сапун.

Подвод масла к различным элементам двигателя.

## Занятие 3. Система питания двигателей погрузчиков. Сцепление погрузчиков

Общая схема системы питания дизельного двигателя.

Топливный бак, топливопроводы, топливные фильтры, плунжерная пара, на гнетательный клапан, форсунка, распылитель.

Центробежные регуляторы частоты вращения коленчатого пала. Механизмы управле ния. Проверка момента начала подачи топлива.

Турбокомпрессор. Воздушные фильтры. Впускной и выпускной коллекторы. Выхлоп ная труба.

Общая схема питания карбюраторного двигателя.

Карбюраторы. Топливные фильтры, топливный насос. Механизм управления карбю ратором.

Общая схема трансмиссий.

Сцепление. Сервомеханизм, механизм управления сцеплением. Тормозок. Карданные валы.

## Занятие 4. Коробки передач погрузчиков. Ведущие мосты погрузчиков.

Полужёсткая муфта и редуктор привода насосов.

Коробки передач. Гидросистема трансмиссии. Приводы управления коробкой передач. Задний мост. Главная передача. Дифференциал. Фрикционная гидроподжимная муфта блокировки дифференциала. Раздаточная коробка. Дифференциал переднего ведущего моста. Конечная передача переднего моста.

## Занятие 5. Ходовая часть и рулевое управление погрузчиков.

Рамы, соединительные устройства, прицепные устройства. Колёса, диски, шины. Передний мост, подвеска.

Амортизаторы, рессоры.

Рулевое управление. Гидроусилитель рулевого управления, насос, золотник, гидро цилиндр.

## Занятие 6. Тормозные системы погрузчиков

Схема тормозной системы, размещение её составных частей. Конструктивные особен ности тормозной системы и её привода.

## Занятие 7. Гидропривод и рабочее оборудование погрузчиков.

Гидропривод. Механизмы навески. Прицепное устройство. Механизмы отбора мощности. Гидроуве личитель сцепного веса.

Отопление. Вентиляция кабины, стеклоочистители, сиденье. Гидрофицированный крюк, прицепная скоба.

Механизм привода заднего вала отбора мощности. Боковой ВOM. Приводной шкив.

## Занятие 8. Электрооборудование погрузчиков. Тракторные прицепы

Источники питания. Стартеры. Система дистанционного управления стартером.

Передняя и задняя фары, подфарники, задний фонарь, указатели поворотов, плафон освещения кабины, включатели, звуковой сигнал, сигнализаторы и указатели температуры воды и давления масла, амперметр.

Схема батарейной системы зажигания и расположение её составных частей па погрузчике.

Система зажигания с магнето.

Монтаж и взаимосвязь составных частей электрооборудования. Расцветки соедини тельных проводов.

Пути тока в основных цепях системы электрооборудования. Проверка исправности потребителей. Предохранители.

Устройство тракторных прицепов. Устройство и работа прицепных приспособлений и устройств. Устройство и работа тормозов. Неисправности прицепов.

# Тематический план

**и программа теоретических занятий по предмету**

# «Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Темы | Количествочасов |
| 1 | Основы материаловедения | 2 |
| 2 | Техническое обслуживание погрузчиков | 2 |
| 3 | Ремонт погрузчиков | 2 |
|  | Итого | 6 |

## Тема 1. Основы материаловедения

Общие сведения о черных и цветных металлах и сплавах. Неметаллические материа- лы. Защита поверхности деталей машин от коррозии.

## Тема 2. Техническое обслуживание погрузчиков

Средства технического обслуживания погрузчиков. Оборудование для технического обслуживания погрузчиков. Диагностические средства. Организация технического обслу- живания погрузчиков. Виды технического обслуживания погрузчиков и перечень работ при их проведении. Обкатка погрузчиков. Организация и правила хранения погрузчиков. Безопасность груда.

## Тема 3. Ремонт погрузчиков

Виды ремонта погрузчиков. Методы ремонта погрузчиков. Подготовка погрузчиков к ремонту. Технология ремонта. Требования к качеству ремонта.

Безопасность труда.

# Тематический план

**и программа лабораторно-практических занятий по предмету**

# «Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Темы | Количествочасов |
| 1 | Оценка технического состояния погрузчиков и проведение ежесмен-ного технического обслуживания (ЕТО) | 4 |
| 2 | ТО-1 погрузчика | 4 |
| 3 | ТО-2 погрузчика | 4 |
|  | Итого | 12 |

## Занятие I. Оценка технического состояния погрузчиков и проведение ежесмен- ного технического обслуживания (ЕТО)

Ознакомление с инструкционно-технологической картой выполнения работ. Изу- чение оборудования, применяемого для оценки технического состояния погрузчика, и подготовка его к работе.

Выполнение работ ежесменного технического обслуживания погрузчика в соответ- ствии с порядком и правилами, изложенными в инструкционно-технологической карте.

## Занятие 2. ТО-1 погрузчика

Инструктаж по безопасности труда.

Выполнение работ 1-го технического обслуживания погрузчика в соответствии с порядком и правилами, изложенными в инструкционно-технологической карте.

Контроль качества работы. Охрана окружающей среды. Безопасность труда.

## Занятие 3. ТО-2 погрузчика

Выполнение работ 2-го технического обслуживания погрузчика в соответствии с порядком и правилами, изложенными в инструкционно-технологической карте.

Контроль качества работы. Безопасность труда.

# Тематический план

**и программа лабораторно-практических занятий по предмету**

# «Грузозахватные органы и приспособления. Правила штабелирования»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п.п. | Наименование тем | Всего ча- сов |
| 1.2. | Грузозахватные органы и приспособления. Правила штабелирования | 66 |
|  | Итого: | 12 |

***Тема 1. Назначение грузозахватных органов.***

Крюки и крюковые подвески, требования к ним. Грузозахватные приспособления: стропы и тара. Их изготовление, учет, маркировка. Расчет строп: коэффициенты запаса прочности канатных, цепных и веревочных строп. Нормы браковки канатных и цепных строп. Тара, ее конструкция. Концевые звенья строп. Паспорт на строповочные приспособления, учет и осмотр.

***Тема 2. Правила штабелирования.***

Выбор грузозахватного приспособления в зависимости от массы груза. Основные способы строповки: зацепы крюков за петлю, двойной обхват или обвязка, мертвая петля (петля-удавка). Виды грузов в зависимости от рода материала, упаковки, способов укладки и хранения, габаритов и массы.

**Программа предмета «Правила дорожного движения»**

***Общие положения. Основные понятия и термины***

Значение Правил в обеспечении порядка и безопасности дорожного движе­ния. Общая структура Правил. Основные понятия и термины, содержащиеся в Правилах.

 ***Дорожные знаки***

Значение дорожных знаков в общей системе организации дорожного движе­ния. Классификация дорожных знаков. Предупреждающие знаки. Назначение. Общий признак предупреждения. Правила установки предупреждающих знаков. Название и назначение каждого знака. Действия машиниста при приближении к опасному участку дороги, обо­значенному соответствующим предупреждающим знаком.

Знаки приоритета. Запрещающие знаки.

Действия машиниста экскаватора в соот­ветствии с требованиями предписывающих знаков. Исключения.

Информационно-указательные знаки. Действия машиниста экскаватора в соответствие с требова­ниями знаков, которые вводят определённые режимы движения.

Знаки сервиса. Знаки дополнительной информации.

***Дорожная разметка и её характеристики***

***Практическое занятие***

Решение комплексных задач. Разбор типичных дорожно-транспортных ситу­аций с использованием технических средств обучения, макетов, стендов и т. д. Ознакомление с действиями машиниста экскаватора в конкретных условиях дорожного движения.

***Порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин***

Предупредительные сигналы. Опасные последствия несоблюдения правил подачи предупредительных сиг­налов. Опасные последствия несоблюдения правил маневрирования.

Расположение самоходной машины на проезжей части Случаи, когда разрешается движение по трамвайным путям. Выезд на дорогу с реверсивным движением.

Опасные последствия несоблюдения правил расположения самоходной ма­шины на проезжей части.

Скорость движения и дистанция. Особые требования для тракториста тихо­ходных и (или) большегрузных самоходных машин.

Опасные последствия несоблюдения безопасной скорости или дистанции.

Обгон и встречный разъезд. Опасные последствия несоблюдения правил обгона или встречного разъезда.

Способы постановки са­моходной машины на стоянку.

***Регулирование дорожного движения***

Средства регулирования дорожного движения. Значения сигналов светофора и действия машиниста в соответствии с этими сигналами.

***Практическое занятие***

Решение комплексных задач, разбор типичных дорожно-транспортных ситу­аций с использованием технических средств обучения, макетов, стендов и т. д.

Выработка навыков подачи предупредительных сигналов рукой. Формирова­ние умений правильно руководствоваться сигналами регулирования, ориентиро­ваться, оценивать ситуацию и прогнозировать её развитие. Ознакомление с дей­ствиями тракториста в конкретных условиях дорожного движения.

***Проезд перекрёстков***

Общие правила проезда перекрёстков.

Действия машиниста при отсутствии знаков приоритета в случае, если он не может определить наличие покрытия на дороге (тёмное время суток, грязь, снег или т. п.).

***Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов***

Пешеходные переходы и остановки маршрутных транспортных средств. Обя­занности машиниста, приближающегося к нерегулируемому переходу, останов­ке маршрутных транспортных средств или транспортному средству, имеющему опознавательный знак «Перевозка детей».

Железнодорожные переезды. Правила остановки самоходных машин перед переездом. Обязанности машиниста при вынужденной остановке на переезде.

Запрещения, действующие на железнодорожном переезде.

Опасные последствия нарушения правил проезда пешеходных переходов или железнодорожных переездов.

***Практические занятия***

Решение комплексных задач.

***Особые условия движения***

Приоритет маршрутных транспортных средств. Правила поведения машиниста в случаях, когда троллейбус или автобус на­чинает движение от обозначенной остановки.

Правила пользования внешними световыми приборами.Действия при ослеплении. Порядок использования противотуманных фонарей, знака автопоезда.

Буксировка самоходной машины. Условия и порядок буксировки. Случаи, когда буксиров­ка запрещена.

Опасные последствия несоблюдения правил буксировки самоходной машины.

Учебная езда.

***Перевозка грузов***

Правила размещения и закрепления груза. Случаи, требующие согласования условий движения тракторов с уполномоченными на то организациями. Опасные последствия несоблюдения правил перевозки грузов.

***Техническое состояние и оборудование***

Неисправности, при возникновении которых тракторист должен принять меры к их устранению, а если это невозможно — следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности.

Неисправности, при которых запрещено дальнейшее движение.

***Номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения*** Регистрация (перерегистрация) самоходной машины.

## Тематический план и программа предмета

***«Основы управления и безопасность движения»***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование разделов и тем занятий | Количество |
| п/п |  | часов |
| ***Раздел 1. Основы управления погрузчиками*** |
| 1 | Техника управления погрузчиком. Дорожное движение. Психофизио-логические и психические качества водителя погрузчика | 1 |
| 2 | Эксплуатационные показатели погрузчиков. Действия водителя по-грузчика в штатных и нештатных (критических) режимах движения | 1 |
| 3 | Дорожно-транспортные происшествия. Безопасная эксплуатация по-грузчиков. Дорожные условия и безопасность движения | 1 |
| 4 | Правила производства работ при перевозке грузов | 1 |
|  | Итого | 4 |
| ***Раздел 2. Правовая ответственность водителя погрузчика*** |
| 1 | Административная, уголовная и гражданская ответственность | 0,5 |
| 2 | Правовые основы охраны природы. Страхование водителя погрузчика | 0,5 |
|  | Итого | 1 |
|  | **Всего** | **5** |

***Техника управления*** Оптимальная рабочая поза. Типичные ошибки при выборе рабочей позы.

***Дорожное движение*** Эффективность, безопасность и экологичность дорожно-транспортного про­цесса. Факторы влияющие на безопасность. Обеспечение безопасности и экологичности дорожного движения.

Требования по безопасности движения, предъявляемые к самоходной маши­не.

***Психофизиологические и психические качества водителя погрузчика***

Зрительное восприятие. Поле зрения. Восприятие расстояния и скорости самоходной машины. Восприятие линейных ускорений, угловых скоростей и ускорений. Суставные ощущения. Восприятие сопротивлений и перемещений органов управления.

Время переработки информации. Психомоторные реакции водителя погрузчика. Время реакции Прогнозирование развития дорожно-транспортной ситуации.

Подготовленность водителя погрузчика: знания, умения, навыки.

Этика водителя погрузчика в его взаимоотношениях с другими участниками дорожно­го движения.

***Эксплуатационные показатели погрузчика***

Показатели эффективного и безопасного выполнения транспортной работы: габаритные размеры, параметры массы, скоростные и тормозные свойства, устой­чивость против опрокидывания, топливная экономичность, приспособленность к различным условиям эксплуатации, надёжность.

***Действие водителя погрузчика в штатных и нештатных (критических) режимах движения***

Управление в ограниченном пространстве, на перекрёстках и пешеходных пе­реходах, в транспортном потоке, тёмное время суток и условиях ограниченной видимости, на крутых поворотах, подъёмах и спусках, по скользким дорогам, в зоне дорожных сооружений, при буксировке.

***Дорожные условия и безопасность движения*** Влияние дорожных условий на безопасность движения. Дороги в населённых пунктах. Дороги в сельской местности. Автомагистрали. Особенности горных до­рог.

Особенности движения в тумане, по горным дорогам. Опасные участки автомобильных дорог: сужение проезжей части, свежеуложенное покрытие дороги, битумные и гравийные покрытия, затяжной спуск, подъезды к мостам, железнодорожным переездам, другие опасные участки.

Пользование дорогами в осенний и весенний периоды. Пользование зимними дорогами (зимниками). Движение по ледяным перевалам.

Меры предосторожности при движении по ремонтируемым участкам дорог, применяемые при этом ограждения, предупредительные и световые сигналы.

***Дорожно-транспортные происшествия***

Понятия о дорожно-транспортной ситуации и дорожно-транспортном проис­шествии. Классификация дорожно-транспортных происшествий.

Аварийность на загородных дорогах, в сельской местности.

***Безопасная эксплуатация погрузчика***

Безопасная эксплуатация погрузчика и её зависимость от технического состоя­ния механизмов и сборочных единиц машины.

**Правовая ответственность водителя погрузчика**

***Административная ответственность***

Административные правонарушения. Виды административных правонару­шений.

***Уголовная ответственность***

Понятие и виды транспортного преступления. Характеристика транспортных преступлений.

***Гражданская ответственность***

Основания для гражданской ответ­ственности. Понятия: вред, вина, противоправное действие. Ответственность за вред, причинённый в ДТП. Возмещение материального ущерба.

***Правовые основы охраны природы***

Понятие и значение охраны природы. Законодательство об охране природы.

***Право собственности на самоходную машину***

Право собственности, субъекты права собственности. Право собственности на трактор. Налог с владельца водителя погрузчика. Документация на погрузчик.

***Страхование водителя и ТС***

**Тематический план и программа предмета**

**«Оказание первой медицинской помощи»**

***Структура дорожно-транспортного травматизма. Наиболее частые повреждения при ДТП и способы их диагностики***

Статистика повреждений при ДТП, их локализация и степень тяжести. Вли­яние фактора времени при оказании медицинской помощи пострадавшим.

***Организационно-правовые аспекты оказания помощи пострадавшим при ДТП***

Основы действующего законодательства (административное и уголовное пра­во) относительно оказания и неоказания помощи пострадавшим. Обязанности тракториста, медицинского работника, административных служб при дорожно-транспортных происшествиях, повлекших за собой человеческие жертвы.

***Проведение сердечно-лёгочной реанимации, устранение асфиксии при оказании первой медицинской помощи пострадавшим в ДТП (практические навыки)***

Оценка тяжести состояния пострадавшего и определение показаний к про­ведению сердечно-лёгочной реанимации.

***Остановка наружного кровотечения (практические навыки)***

Виды кровотечений. Признаки артериального, венозного кровотечения. При­ёмы временной остановки наружного кровотечения: пальцевое прижатие арте­рии, наложение жгута-закрутки или резинового жгута, максимальное сгибание конечности, тампонирование раны, наложение давящей повязки.

***Транспортная иммобилизация (практические навыки)***

Общие принципы транспортной иммобилизации. Иммобилизация подруч­ными средствами (импровизированными шинами). Наложение бинтовых фик­сирующих повязок. Использование транспортных шин (лестничных, лубочных), их подготовка.

***Методы высвобождения пострадавших, извлечения из машины, погрузка их в транспорт, транспортировка (практические навыки)***

Приёмы открывания заклиненных дверей машины, извлечения пострадав­ших через разбитое стекло. Особенности извлечения пострадавших с длительно придавленными конечностями. Приёмы переноски на импровизированных но­силках, волокуше, руках, плечах, спине. Техника укладывания пострадавших на носилки. Особенности извлечения и перекладывания пострадавших (способы укладывания в легковой и грузовой автомобили, автобус).

***Пользование индивидуальной аптечкой (практические навыки)***

Комплектация индивидуальной аптечки. Навыки применения ее содержимо­го.

**ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ**

**Тематический план**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Наименование** | **К-во часов** |
| **1.** | Инструктаж | **2** |
| **2.** | Основные слесарно-ремонтные работы | **6** |
| **3.** | Работы по техническому обслуживанию и ремонту погрузчика | **8** |
| **4.** | Освоение приемов и способов выполнения работ водителем погрузчика | **44** |
|  | **Всего** | **60** |

**Инструктаж**

Ознакомление с правилами и нормами безопасности труда в учебных мастерских.

**Основные слесарно-ремонтные работы**

Разборка машин на сборочные единицы и детали Разборка погрузчиков согласно инструкционно-технологических карт. Очистка погрузчиков и сборочных единиц. Подъемно-транспортное оборудование мастерской, механизированный инструмент. Стенды для разборки двигателей, комплекты съёмников. Контроль качества выполнения работ.

Ремонт типовых соединений и деталей. Ремонт резьбовых соединений и деталей. Ремонт шлицевых, шпоночных соединений. Контроль качества выполнения работ.

Ремонт сцеплений, механизмов управления, тормозов, рессор и амортизаторов. Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена. Сборка и регулировка механизмов. Притирка. Контроль качества выполнения работ.

Ремонт колёс погрузчика. Разборка колёс, дефектация. Ремонт ступиц, дисков, покрышек и камер. Сборка колёс. Контроль качества выполнения работ.

Ознакомление с технологией ремонта двигателя и его систем, электрооборудования, трансмиссии, кабины, кузова и навесной системы погрузчика. Ознакомление учащихся с технологическими процессами ремонта. Ознакомление с применяемыми инструментами, приспособлениями и оборудованием.

Ознакомление со сборкой и обкаткой двигателей погрузчиков.

Ознакомление учащихся с участками сборки и обкатки двигателей. Ознакомление с режимами обкатки и применяемым оборудованием. Задание выполняется с соблюдением требований безопасности труда.

**Работы по техническому обслуживанию и ремонту погрузчика**

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при техническом обслуживании погрузчиков.

Ознакомление с последовательностью и приемами выполнение работ при техническом обслуживании погрузчиков, с инструментами, материалами, применяемыми при техническом обслуживании.

Выполнение технического обслуживания пусковых устройств двигателей. Обслуживание предпусковых подогревателей. Выполнение технического обслуживания трансмиссии и тормозов, гидравлических систем и электрооборудования. Выполнение технического обслуживания грузозахватных механизмов и приспособлений.

Определение неисправностей систем по внешним признакам. Практическое выполнение работ по устранению неисправностей в процессе технического обслуживания погрузчиков.

Приемы очистки, мойки машины. Подготовка машины к сдаче в ремонт

 **Освоение приемов и способов выполнения работ водителем погрузчика**

Инструктаж по безопасности труда.

Управление тракторными погрузчиками, вагонопогрузчиком. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Регулирование хода загрузки вагона.

Управление шнековым вагонопогрузчиком. Ознакомление с особенностями расположения органов управления, контрольных приборов. Управление перемещением вагонопогрузчика по эстакаде. Обучение вводу и выводу вагонопогрузчика из вагона. Управление перемещением рамы со шнеками в вертикальной плоскости.

Управление передвижным вагонопогрузчиком. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Пуск цепочки транспортеров. Включение вагонопогрузчика. Управление щитами-лопатами, лебедкой, регулированию поступления груза на транспортер.

Управление инерционным вагонопогрузчиком. Ознакомление с размещением пульта управления и распределительного щита. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Выполнение отдельных операций при управлении установкой.

Управление гидравлическим вагоноразгрузчиком с наклоняющейся платформой. Управление введением внутрь вагона разгружающего механизма, разгрузкой вагона, приведением механизмов разгрузчика после разгрузки в исходное положение.

Управление гидравлическим разгрузчиком, в котором основным рабочим органом является пантограф со скребковыми транспортерами. Ознакомление с конструкцией пульта управления и расположением приборов и аппаратуры на нем.

Управление установкой вагоноразгрузчика против дверного проема вагона. Обучение управлением механизмом передвижения тележки, транспортера. Управление вводом в вагон пантографа. Включение насосной станции. Управление выгрузкой груза. Выключение насосной станции и транспортера. Остановка пантографа. Включение механизма передвижения тележки, управление выводом разгружающего механизма из вагона.

## Вождение

***Занятие 1. Индивидуальное вождение погрузчика***

Вождение погрузчиков.

Упражнения в правильной посадке водителя погрузчика в кабине, пользовании

рабочими органами.

Изучение показаний контрольных приборов.

Пуск двигателя. Трогание погрузчика с места по прямой до достижения плавности начала движения. Повороты направо и налево до достижения уверенности в приёмах пользования органами управления погрузчика. Остановка и трогание на подъёме. Разво- рот. Постановка погрузчика в бокс задним ходом.

## Занятие 2. Индивидуальное вождение погрузчика

Разгон и торможение у заданной линии. Агрегатирование погрузчика с прицепом. Постановка погрузчика в агрегате с прицепом в бокс задним ходом. Проезд регулируемых и нерегулируемых перекрёстков. Проезд железнодорожных переездов. Развороты.

Вождение погрузчика с прицепом.

## Занятие 3. Перевозка грузов

Производство работ при погрузке, креплении и разгрузке грузов. Перевозка грузов.

Оформление приёмо-сдаточных документов на перевозимые грузы.

**IV. Планируемые результаты освоения Программы**

В результате освоения Программы обучающиеся знают:

-диапазоны допустимых значений контролируемых диагностических параметров, характеризующих исправное и работоспособное состояние погрузчика;

-конструкции узлов, механизмов, оборудования и системы управления погрузчика;

-основные виды, типы и предназначение слесарного и измерительного инструмента, технологического и диагностического оборудования, используемых при обслуживании погрузчика;

-перечень операций и технология ежесменного технического обслуживания погрузчика;

-способы и приемы мойки и очистки деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов погрузчика;

-порядок замены и конструкция быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа погрузчика;

-правила и порядок монтажа, демонтажа, перемещения, подготовки к работе и установки навесного оборудования погрузчика;

-технические условия на регулирование узлов, механизмов и системы управления погрузчика;

-свойства, марки и нормы расхода материалов, используемых при техническом обслуживании погрузчика;

-основные виды топлива и сорта горюче-смазочных материалов

 -требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности, пожарной и экологической безопасности.

В результате освоения Программы обучающиеся умеют:

-выявлять органолептическими и инструментальными методами незначительные неисправности в работе погрузчика

-применять слесарный и измерительный инструмент, специальное оборудование и приборы для проверки состояния механизмов и систем управления

-проверять крепление узлов и механизмов, производить работы по креплению и регулировке узлов и механизмов погрузчика

-производить замену быстроизнашивающихся деталей, узлов и элементов рабочего органа погрузчика

-производить осмотр и проверку общей работоспособности агрегатов и механизмов погрузчика;

-производить работы по мойке, уборке, очистке деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов погрузчика;

-производить смазку трущихся элементов погрузчика;

-производить заправку и дозаправку силовых установок, элементов систем управления погрузчика;

 -заполнять формы отчетной документации о получении нефтепродуктов, расходных материалов и запасных частей.

**V. Организационно-педагогические условия**

**реализации программы**

**5.1. Организационно-педагогические условия реализации Программы, обеспечивающие реализацию Программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.**

Теоретическое обучение проводится в учебных кабинетах, оборудование и материально-техническое обеспечение которых соответствует требованиям к оборудованию и оснащенности образовательного процесса в организациях, осуществляющих образовательную деятельность, претендующих на получение свидетельства о соответствии требованиям оборудования и оснащенности образовательного процесса для подготовки трактористов, машинистов и водителей самоходных машин, установленным Правительством Российской Федерации <6> (далее - требования к оборудованию и оснащенности).

<6> Постановление Правительства Российской Федерации от 23 июня 2022 г. N 1129 "Об утверждении требований к оборудованию и оснащенности образовательного - процесса в организациях, осуществляющих образовательную деятельность, претендующих на получение свидетельства о соответствии требованиям оборудования и оснащенности образовательного процесса для подготовки трактористов, машинистов и водителей самоходных машин" (Собрание законодательства, 2022, N 26, ст. 4508). Срок действия постановления ограничен до 1 марта 2030 г.

Наполняемость учебной группы - не более 30 человек.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий - не менее 1 академического часа (45 минут). Продолжительность учебного часа практического обучения вождению - не менее 1 астрономического часа (60 минут).

Обучение вождению проводится вне сетки учебного времени мастером производственного обучения индивидуально с каждым обучающимся в соответствии с графиком очередности обучения вождению.

В условиях специально оборудованной закрытой от движения площадки учащийся отрабатывает навыки управления в простых условиях прямолинейного движения на площадке с твердым покрытием, навыки эксплуатации погрузчика с агрегатами, орудиями и оборудованием, необходимыми для выполнения основных и (или) дополнительных функций погрузчика.

К обучению вождению допускаются лица не моложе 18 лет <7> и представившие медицинское заключение в соответствии с приказом Министерства здравоохранения Российской Федерации от 9 июня 2022 г. N 395н "Об утверждении формы медицинского заключения о наличии (об отсутствии) у трактористов, машинистов и водителей самоходных машин (кандидатов в трактористы, машинисты и водители самоходных машин) медицинских противопоказаний, медицинских показаний или медицинских ограничении к управлению самоходными машинами" <8>.

<7> Пункт 11 Правил допуска.

<8> Зарегистрирован Министерством юстиций Российской Федерации 21 июня 2022 г., регистрационный N 68933. Срок действия приказа ограничен до 1 марта 2028 г.

На занятии по вождению обучающий (мастер производственного обучения) должен иметь при себе соответствующее удостоверение

**5.2. Информационно-методические условия реализации программы.**

Информационно-методические условия реализации Типовой программы включают:

учебный план;

календарный учебный график;

рабочие программы учебных предметов;

методические материалы и разработки;

расписание занятий.

**5.3. Материально-технические условия реализации программы.**

Система обучения в АНО ДПО «ЗУКК» обеспечивает защиту персональных данных.

В образовательном процессе используется учебное ТС, соответствующее требованиям к техническому состоянию и эксплуатации самоходных машин и других видов техники <10>.

<10> Постановление Правительства Российской Федерации от 19 сентября 2020 г. N 1503 "Об утверждении требований к техническому состоянию и эксплуатации самоходных машин и других видов техники" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, N 40, ст. 6252). Срок действия постановления ограничен до 1 сентября 2027 г.

Образовательная организация самостоятельно определяет необходимость оснащения учебных кабинетов оборудованием, с учетом обеспечения соблюдения требований к оборудованию и оснащенности.

Учебно-наглядные пособия представлены в виде плаката, стенда, макета, планшета, модели, схемы, кинофильма, видеофильма, мультимедийных слайдов.

Оценка состояния учебно-материальной базы по результатам самообследования образовательной организацией размещается на официальном сайте образовательной организации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет".

**VI. Система оценки результатов освоения Программы**

Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, установление их форм, периодичности и порядка проведения относится к компетенции образовательной организации.

Профессиональная переподготовка завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений <12>.

<12> Часть 3 статьи 74 Федерального закона об образовании.

Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится по предметам:

«Устройство погрузчиков»,

 «Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков»

«Пpaвилa дорожного движения»,

«Основы управления и безопасность движения»

Промежуточная аттестация и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводятся с использованием материалов, утверждаемых образовательной организацией.

Практическая квалификационная работа при проведении квалификационного экзамена состоит из двух этапов. На первом этапе проверяются первоначальные навыки управления погрузчиком на закрытой площадке. На втором этапе осуществляется проверка навыков агрегатирования погрузчика,

Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательных программ, а также хранение в архивах информации об этих результатах осуществляются образовательной организацией на бумажных и электронных носителях.

Результаты квалификационного экзамена оформляются документом, предусмотренным в образовательной организации. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии рабочего по образцу, самостоятельно устанавливаемому образовательной организацией <13>.

<13> Пункт 2 части 10 статьи 60 Федерального закона об образовании (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2020, N 22, ст. 3379).

Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательных программ, а также хранение в архивах информации об этих результатах осуществляются образовательной организацией на бумажных и электронных носителях.

**VII. Учебно-методические материалы, обеспечивающие**

**реализацию Программы**

Учебно-методические материалы представлены:

программой профессиональной переподготовки по профессии рабочего "Водитель погрузчика»;

методическими рекомендациями по организации образовательного процесса, утвержденными образовательной организацией;

материалами для проведения промежуточной и итоговой аттестации обучающихся, утвержденными образовательной организацией.